

<p><b>Affilatura lama</b></p> <p>Chiudere lo spessimetro in posizione 0 mediante maniglia graduata figura 3 n°12. Pulire accuratamente la lama con alcool, alzare il gruppo affilante mediante pomello (figura 4), farlo ruotare di 180° e ribassarlo fino in fondo (figura 5). Avviare la lama, spingere il pulsante della mola affilatrice (Figura 6, n°1) e farla funzionare finché la lama presenta sul filo una leggera bava. Premere il pulsante della mola sbavatrice (freccia nera come illustrato in figura 6) per soli 2 o 3 giri della lama. Spegner il motore e rimettere il gruppo nella posizione originaria (figura 7)</p> <p><b>Cambio lama</b></p> <p>Da effettuare solo da PERSONALE SPECIALIZZATO. La sequenza di operazioni da effettuare è la seguente:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- spegnere la macchina</li> <li>- disinserire la spina (figura 8)</li> <li>- posizionare il carrello a fine corsa (vicino alla maniglia graduata figura 8, n°11, come illustrato in figura 8)</li> <li>- togliere il disco copri lama svitando il tirante n°7 come illustrato in figura 2 e prendendolo per gli appositi pomelli (figura 3 n°17), come illustrato in figura 9.</li> <li>- Alzare il gruppo affilante e bloccarlo (figura 4 e 5)</li> <li>- svitare le 4 viti che fissano la lama come illustrato in figura 9</li> <li>- appoggiare l'estrattore sulla lama, figura 10</li> <li>- posizionare i due pomelli filettati in corrispondenza dei fori ed avvitare i pomelli</li> <li>- estrarre la lama</li> <li>- fissare sull'estrattore la nuova lama come descritto in precedenza</li> <li>- posizionare la nuova lama sulla macchina</li> <li>- avvitare le quattro viti che fissano la lama</li> <li>- rimettere il disco coprilama nella posizione originaria prendendolo per gli appositi pomelli e avvitare il tirante come illustrato in figura 11.</li> <li>- Abbassare il gruppo affilante e bloccarlo (figura 7 e 8)</li> </ul>	<p><b>Заточка ножей</b></p> <p>Установить регулятор толщины нарезки в положение «0» с помощью градуированной ручки рис. 3 № 12. Осторожно очистить ножи с использованием спирта, поднять ножи за рукоятку (рис. 4), повернуть на 180° и опустить до конца (рис. 5). Запустить нож, нажать кнопку заточного устройства (рис. 6, № 1) и продолжить заточку до появления заусенец. Включить шлифовальный круг (черная стрелка рис. 6) на 2-3 оборота. Выключить мотор и вернуть ножи в исходное положение (рис. 7)</p> <p><b>Замена ножей</b></p> <p>Замена должна производиться только СПЕЦИАЛЬНО ОБУЧЕННЫМ ПЕРСОНАЛОМ. Необходимо придерживаться следующей последовательности:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• выключить машину;</li> <li>• вытащить шнур из розетки (рис. 8);</li> <li>• расположить каретку рядом с градуированной ручкой (рис.8, № 11, согласно с рис. 8);</li> <li>● снять защитный диск, удалив тягу № 7, в соответствии с рис.2, с использованием ручек (рис.3 № 17), в соответствии с рис.9;</li> <li>• поднять ножи и зафиксировать их (рис. 4 и 5);</li> <li>• отвинтить четыре винта, фиксирующие ножи, в соответствии с рис.9;</li> <li>• установить экстрактор на нож (рис. 10);</li> <li>• вставить две градуированные ручки в отверстия и закрутить рукоятки;</li> <li>● извлечь нож;</li> <li>• заменить нож на новый, в соответствии с вышеуказанным;</li> <li>● закрепить новый нож;</li> <li>• завинтить четыре винта, фиксирующих нож;</li> <li>• установить защитный диск в исходное положение и закрутить тягу, в соответствии с рис.11;</li> <li>• опустить заточное устройство и зафиксировать его (рис.7 и 8).</li> </ul>
--	---