

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ЛЕНТОЧНАЯ ПИЛА JWBS-12

BMX Тул Групп АГ (WMH Tool Group AG)
Банштрассе 24, CH-8603 Шверценбах

Ленточная пила JWBS-12



1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Станок предназначен для пиления изделий из дерева и подобных материалов, а также твердых полимерных материалов.

Нельзя пилить изделия из металла.

Обработка других материалов недопустима, или может производиться только после консультации с представителями компании.

Наряду с указаниями по технике безопасности, содержащимися в инструкции по эксплуатации, и особыми предписаниями Вашей страны необходимо принимать во внимание общепринятые технические правила работы на деревообрабатывающих станках.

Каждое отклонение от этих правил при использовании рассматривается как неправильное применение и продавец не несет ответственность за повреждения, произошедшие в результате этого.

В станке нельзя производить никаких технических изменений.

Ответственность несет только пользователь.

Использовать станок только в технически исправном состоянии. При работе на станке должны быть установлены все защитные приспособления и крышки.

Соединительный кабель (или удлинитель) от автомата защиты и от источника электропитания до станка должен быть не менее $3 \times 1,5 \text{ мм}^2$ (желательно медный, трёхжильный, с сечением каждой жилы не менее $1,5 \text{ мм}^2$).

Станок разрешается эксплуатировать лицам, которые ознакомлены с его работой, техническим обслуживанием и предупреждены о возможных опасностях.

Если Вы при распаковке обнаружили повреждения вследствие транспортировки, немедленно сообщите об этом Вашему продавцу.

Не запускайте станок в работу!

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1. Нижняя подставка под станок
2. Рабочий стол
3. Продольный упор
4. Упорные шины
5. Пильная лента 6 мм
6. Вытяжной штуцер 50/100 мм
7. Монтажные принадлежности
8. Инструкция по эксплуатации
9. Список запчастей

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр роликов 310 мм
Ширина распила макс 303 мм
Высота распила макс 155 мм
Длина пильной ленты 2080 - 2090 мм

Ширина пильной ленты 3 - 12 мм
Толщина пильной ленты 0,4 - 0,5 мм
Скорость пиления: 800 м/мин
Рабочий стол (Д x Ш) 355x355 мм
Поворот пильного стола -10° / 45°
Рабочая высота 1030 мм
Подключение пылесоса 50(100) мм
Габариты станка
ДхШхВ 550x650x1590 мм
Вес станка 68 кг
Сетевое подключение. 230В ~1/N/PE 50Гц
Выходная мощность 0,37 Кв (0,5 л.с.) S1
Рабочий ток 3 А
Соединительный провод (H07RN-F): 3x1 мм²
предохранитель 10 А

***Примечание:** Спецификация данной инструкции является общей информацией. Данные технические характеристики были актуальны на момент издания руководства по эксплуатации. Компания WMH Tool Group оставляет за собой право на изменение конструкции и комплектации оборудования без уведомления потребителя.

Настройка, регулировка, наладка и техническое обслуживание оборудования осуществляются покупателем.

4. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Станок должен использоваться только в технически исправном состоянии.

При работе на станке должны быть установлены все защитные приспособления и крышки.

Наряду с указаниями по технике безопасности, содержащимися в инструкции по эксплуатации, и особыми предписаниями Вашей страны необходимо принимать во внимание общепринятые технические правила работы на деревообрабатывающих станках.

Каждое отклоняющееся от этих правил использование рассматривается как неправильное применение и изготовитель не несет ответственности за повреждения, происшедшие в результате этого. Ответственность несет только пользователь.

Деревообрабатывающие станки при неквалифицированном обращении представляют определенную опасность. Поэтому для безопасной работы необходимо соблюдение имеющихся предписаний по технике безопасности и нижеследующих указаний.

Прочитайте и изучите полностью инструкцию по эксплуатации, прежде чем Вы начнете монтаж станка и работу на нем.

Храните инструкцию по эксплуатации, защищая ее от грязи и влаги, рядом со станком и передавайте ее дальше новому владельцу станка.

На станке не разрешается проводить какие-либо изменения, дополнения и перестроения

Ежедневно перед включением станка проверяйте безупречную работу и наличие необходимых защитных приспособлений.

Ежедневно перед включением станка проверяйте безупречную работу и наличие необходимых защитных приспособлений.

Необходимо сообщать об обнаруженных недостатках на станке или защитных приспособлениях и устранять их с привлечением уполномоченных для этого работников.

В таких случаях не проводите на станке никаких работ, обезопасьте станок посредством вытягивания сетевого штекера.

Для защиты длинных волос необходимо надевать фуражку или сетку для волос.

Носите плотно прилегающую одежду.

Снимайте украшения, кольца и наручные часы.

Носите защитную обувь, ни в коем случае не надевайте прогулочную обувь или сандалии.

Используйте средства индивидуальной защиты, предписанные для работы согласно инструкции.

При работе на станке не надевать перчатки.

Для безопасного обращения с полотном пилы необходимо надевать подходящие защитные перчатки.

При работе с длинными заготовками применяйте подходящее удлинение рабочего стола, роликовые опоры и т.п.

Принимайте во внимание разделы по технике безопасности, содержащиеся в этой инструкции по эксплуатации.

Учитывайте время пробега станка при торможении, оно не должно превышать нив коем случае 10 секунд.

При резке заготовок круглого сечения необходимо предохранять их от проворачивания. При резке неудобных для обработки заготовок применяйте для крепления подходящие вспомогательные средства.

Верхнюю направляющую полотна пилы опускать как можно ближе к заготовке.

При наклоненном столе установите продольный упор на нижнюю половину стола.

Необходимо следить за тем, чтобы все заготовки при обработке надежно удерживались и безопасно перемещались.

Удаляйте отрезанные и заклинившие заготовки только при выключенном моторе и при полной остановке полотна пилы.

Станок должен быть установлен так, чтобы было достаточно места для его обслуживания и направления заготовок.

Следите за хорошим освещением.

Следите за тем, чтобы станок устойчиво стоял на твердом и ровном основании.

Следите за тем, чтобы электрическая проводка не мешала рабочему процессу и, чтобы об нее нельзя было споткнуться.

Содержите рабочее место свободным от мешающих заготовок и прочих предметов.

Будьте внимательны и сконцентрированы. Серьезно относитесь к работе.

Никогда не работайте на станке под воздействием психотропных средств, таких как алкоголь и наркотики. Принимайте во внимание, что медикаменты также могут оказывать вредное воздействие на Ваше поведение.

Удаляйте посторонних, особенно детей, из опасной зоны.

Не оставляйте без присмотра работающий станок.

Перед уходом с рабочего места отключите станок.

Не используйте станок поблизости от горючих жидкостей и газов.

Принимайте во внимание возможности сообщения о пожаре и его тушению, например с помощью расположенных на пожарных щитах огнетушителей.

Не применяйте станок во влажных помещениях и не подвергайте его воздействию дождя.

Постоянно обращайтесь внимание на то, чтобы не образовывалось слишком много пыли – всегда применяйте подходящую отсасывающую установку.

Древесная пыль является взрывоопасной и может быть вредной для здоровья.

Особенно тропические деревья и твердые породы деревьев, как например бук и дуб, классифицируются как возбудители раковых заболеваний.

Перед обработкой удалите из заготовок гвозди и другие инородные предметы.

Минимальные и максимальные размеры заготовок должны быть соблюдены.

Стружку и обрезки заготовок удаляйте только при остановленном станке.

Удалять стружку и заготовки только при остановленном станке.

Работы на электрическом оборудовании станка разрешается проводить только квалифицированным электрикам.

Немедленно заменяйте поврежденный сетевой кабель.

Работы по переоснащению, регулировке и очистке станка производить только при полной остановке станка и при вытасненном сетевом штекере.

Немедленно заменяйте поврежденные полотна пил.

4.1. ВНИМАНИЕ опасности

Даже при использовании станка в соответствии с инструкциями имеются возникают следующие опасности:

Опасность получения травмы от вращающегося полотна пилы в рабочей зоне.

Подтверждение опасности из-за разрушения полотна пилы.

Подтверждение опасности из-за разлетающихся частей заготовок.

Подтверждение опасности из-за шума и пыли.

Обязательно надевать средства индивидуальной защиты, такие как очки для глаз и наушники.

Использовать отсасывающую установку!

Опасность поражения электрическим током при неправильной прокладке электрического кабеля.

4.2. Звуковая эмиссия

Значения определяют согласно стандарту EN 1807:1999 (коэффициент погрешности измерения 4 дБ)

Заготовка из бука:

T=30 мм, D=1500 мм, влажность 8,5%

Уровень мощности звука (согласно EN 3746):

Холостой ход 82,5 дБ(А)

Обработка 93,6 дБ (А)

Уровень звукового давления (согласно EN 11202):

Холостой ход 74,7 дБ (А)

Обработка 87,2 дБ (А)

Приведенные значения относятся к уровню испускания шума и не являются необходимым уровнем для безопасной работы.

Хотя имеется связь между уровнем испускания и вредного воздействия, из этого нельзя сделать надежного вывода о том, нужны ли дополнительные мероприятия.

Факторы, оказывающие влияние на фактический уровень вредного воздействия на рабочем месте, охватывают продолжительность экспозиции, характеристику помещения, другие источники шума и т.д., например, количество станков и другие соседние обрабатывающие процессы. Кроме того допустимый уровень вредного воздействия отличается в разных странах.

Несмотря на это, эта информация пригодна для того, чтобы дать возможность пользователю станка лучше оценить подвержение опасности и возможные риски.

4.3. Пылевыведение

Ленточная пила типа JWBS-14 была оценена с точки зрения вредного воздействия пыли при скорости воздуха 20 м/сек на всасывающем патрубке диаметром 100мм:

Разряжение	1250 Па
Объемный поток	565 м ³ /час

Действительное в настоящее время предельное допустимое значение концентрации пыли 2 мг/м³ надежно соблюдается на рабочем месте.

5. ТРАНСПОРТИРОВКА И ПУСК В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

5.1. Транспортировка и установка

Станок поставляется упакованным в картонную коробку.

Для транспортировки используйте стандартный штабелер или погрузчик. Предохраняйте станок при транспортировке от падения.

Установка станков должна производиться в закрытых помещениях, при этом являются вполне достаточными условия обычной столярной мастерской.

Поверхность, на которой устанавливается станок, должна быть достаточно ровной и способной выдерживать нагрузки. При необходимости станок можно жестко закрепить на устанавливаемой поверхности.

По соображениям упаковки станок поставляется не полностью смонтированным.

5.2. Монтаж

Если Вы при распаковке обнаружили повреждения вследствие транспортировки, немедленно сообщите об этом Вашему продавцу, не запускайте станок в работу!

Утилизируйте, пожалуйста, упаковку в соответствии с требованиями охраны окружающей среды.

Удаляйте защитную смазку от ржавчины с помощью мягких растворителей.

Нижняя подставка:

Верхнюю плиту (А, Рис. 1) перевернув, наложите на опорную поверхность.

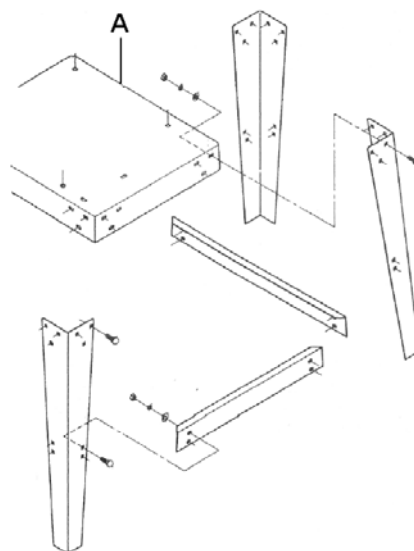


Рис. 1

Смонтируйте нижнюю подставку с помощью 40 винтов, гаек и шайб.

Переверните нижнюю подставку.

Выровняйте нижнюю подставку горизонтально и плотно затяните все винты.

Вдвоем Вы можете установить пилу на нижнюю подставку.

Закрепите ленточную пилу на нижней подставке с помощью 4-х винтов, гаек и шайб.

Рабочий стол:

Рабочий стол (А, Рис. 2) установите на позиционирующие штифты на обратной стороне корпуса и закрепите с помощью 2-х шестигранных винтов (В) и шайб.

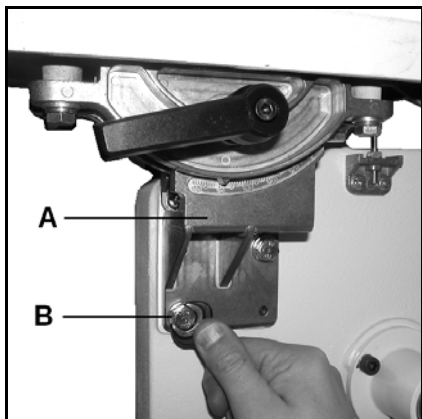


Рис. 2

90° упор стола :

Гайку (А, Рис. 3) накрутите на шестигранный винт М6х70 (В) и монтируйте его на упорный уголок (С).

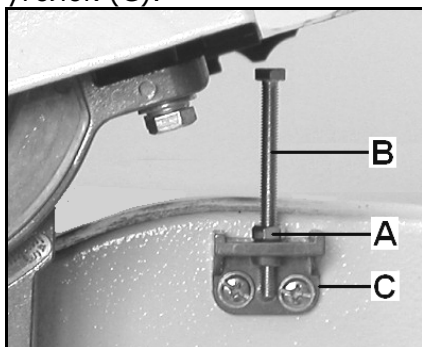


Рис. 3

Установите рабочий стол под прямым углом к пильной ленте и установите упор стола.

Продольный упор:

Монтируйте упорную шину

(А, Рис. 4) к рабочему столу с помощью 2-х шестигранных винтов (В), пружинных шайб и обычных шайб.

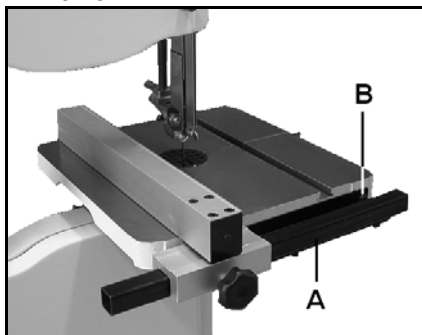


Рис. 4

Монтируйте упор и установите упорный профиль (С, Рис. 5) параллельно к пазу стола (D).

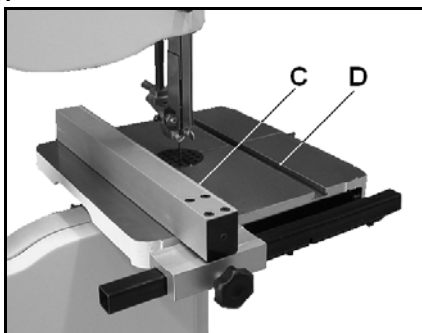


Рис. 5

Установите параллельный упор с помощью упорной шины таким образом, чтобы он находился от стола на расстоянии 1 мм.

5.3. Подключение к электрической сети

Подсоединение к сети со стороны клиента, а также применяемые удлинительные проводники должны соответствовать предписаниям.

Напряжение сети и частота должны соответствовать рабочим параметрам, указанным на фирменной табличке.

Защитное устройство потребителя должно быть рассчитано на 10 А.

Применяйте для подсоединения только проводники с обозначением H07RN-F.

Подключение и ремонт электрического оборудования разрешается проводить только квалифицированным электрикам.

5.4. Подсоединение вытяжной вентиляции

Перед пуском в эксплуатацию станок должен быть подключен к вытяжной системе таким образом, чтобы при включении станка автоматически включалась вытяжная вентиляция.

Всасывающие шланги должны характеризоваться по качеству как „тяжело горючие“ и соединены с заземлением станка.

5.5. Пуск в эксплуатацию

Станок включается посредством нажатия зеленого выключателя: С помощью красного выключателя производится остановка станка.

6. РАБОТА СТАНКА

Правильное рабочее положение:

Становитесь перед станком лицом к направлению реза.

Обращение с заготовкой:

Держите заготовку руками за пределами зоны резания.

Подавать заготовку к полотну пилы в направлении нанесенной риски и поворачивать в соответствии с разметкой.

Подавать заготовку равномерно, не перекашивать, рез выполнять полностью насквозь.

Не вытягивайте заготовку назад, так как при этом полотно пилы может соскочить с ходовых роликов.

Широкие и длинные заготовки поддерживать роликовыми опорами.

Указания по работе:

Работайте только с острым и достаточно заточенным полотном пилы.

В зоне резания подавать заготовку только с помощью толкающего штока.

Для безопасной подачи маленьких и узких заготовок применять подающую доску.

При резке заготовок круглого сечения необходимо предохранять их от проворачивания за счет усилия резания с помощью подходящих приспособлений.

Для использования станка согласно предписанию обратите внимание также на Приложение А

“Безопасная работа”

(на последней странице инструкции по эксплуатации)

A.1: Выполнение высоких распилов

A.2.: Выполнение косых распилов

A.3.: Резка шипов

A.4.: Резка шпонок

A.5.: Изогнутые распилы

A.6.: Дугообразные распилы

A.7.: Резка по шаблону

A.8.: Выполнение распилов по кругу

A8.1 Наладка без заготовки

A8.2 Наложение заготовки

A8.3 Обработка

7. Работы по наладке и регулировке

Общие указания

Перед работами по наладке и регулировке станок должен быть предохранен от непроизвольного включения.

Вытащите сетевой штекер!

7.1. Монтаж полотна пилы

Полотно пилы должно соответствовать приведенным техническим характеристикам.

Перед установкой проверить полотно пилы на наличие повреждений (трещин, поврежденных зубьев, изгибов).

Не применяйте поврежденные полотна пил.

Следите за тем, чтобы зубья полотна пилы были направлены в направлении резки (вниз).

При обращении с полотном пилы надевайте подходящие защитные перчатки.

Замена полотна пилы должна производиться только при вытаскиваемом сетевом штекере.

Снятие пильной ленты:

Откройте крышку корпуса.

Выньте конусный штифт (А, Рис. 6) и вложите стол.

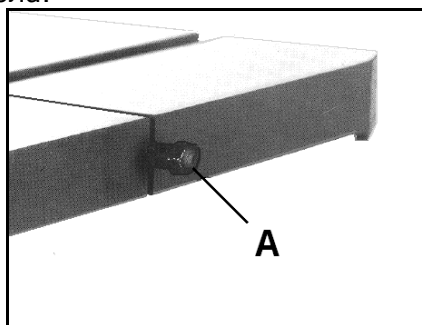


Рис. 6

Ослабьте натяжение ленты поворотом маховика (А, Рис. 7) против часовой стрелки.

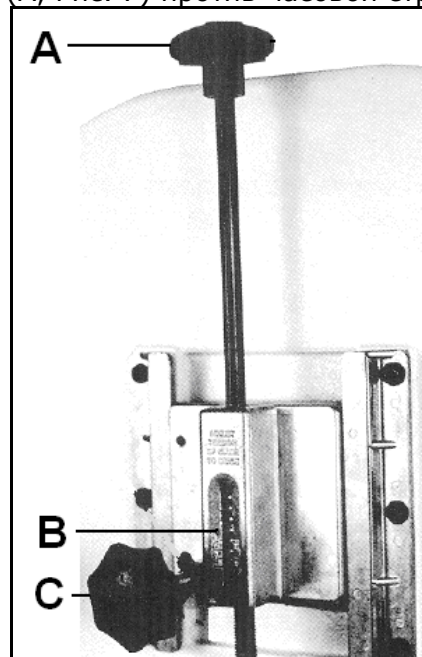


Рис. 7

7.2. Регулировка движения пильного полотна

Никогда не проводить регулировку при работающем станке.

При монтаже полотна пилы обратите внимание на правильный ход полотна пилы по роликам.

Полотно пилы должно передвигаться по середине резинового покрытия роликов.

С помощью маховичка (С, рис. 7) на задней стороне станка может быть выставлен правильный ход пильного полотна.

После установки полотна пилы необходимо обратить внимание на его достаточное натяжение. Индикацию (В) для этого Вы найдете на обратной стороне станка.

7.3. Установка направляющей пильного полотна

Никогда не проводите регулировку при работающем станке.

Направляющую установите на глубину так, чтобы расстояние от основания зуба до направляющих элементов составляло примерно 2 мм, задний ролик установить на расстоянии 1 мм от полотна пилы (рис. 8).

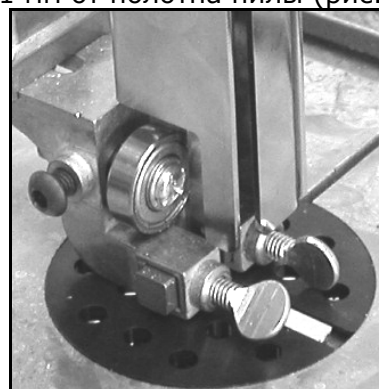


Рис. 8

Боковые направляющие ролики установить так, чтобы они слегка касались полотна пилы, но не заклинивали его. Необходимо следить за тем, чтобы на полотно пилы не сдвигалось в сторону (рис. 9).

Установите верхнюю направляющую на высоте примерно 0,5 мм над заготовкой.

Проверните колеса рукой в направлении вращения и проверьте правильность сделанных регулировок.

После этого осторожно включите станок.

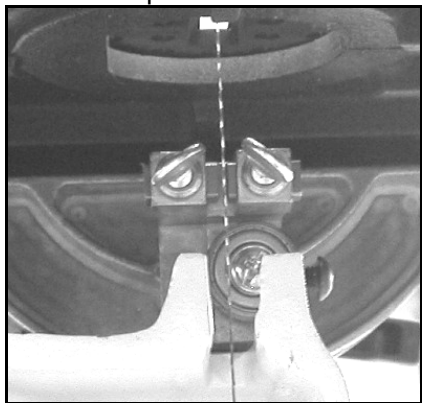


Рис. 9

Установите верхнюю направляющую на высоте примерно 0,5 мм над заготовкой.

Проверните колеса рукой в направлении вращения и проверьте правильность сделанных регулировок.

После этого осторожно включите станок.

Установка полотна пилы

Для замены пильной ленты всегда надевайте рабочие перчатки.

Полотно пилы держать одной рукой так, чтобы оно висело вертикально к земле, наступить на полотно ногой, повернуть руку на 360° и одновременно с этим двигать ее к полу.

8. КОНТРОЛЬ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Общие указания

Перед работами по техническому обслуживанию и очистке станок должен быть предохранен от непроизвольного включения.

Вынимайте штекер из розетки!

Подключение и ремонт электрического оборудования разрешается проводить только квалифицированным электрикам.

Производите очистку станка через равные отрезки времени.

Учитывайте, что строгальные ножи, обремененные валы привода движения заготовки, плоские, поликлиновые, клиновые и другие ремни, а также цепи, используемые в конструкции станка, относятся к деталям быстроизнашивающимся (расходные материалы) и требуют периодической замены. Гарантия на такие детали не распространяется. Защит-

ные кожуха, отдельные детали из пластика и алюминия, используемые в конструкции станка, выполняют предохранительные функции. Замена по гарантии такие детали не подлежат.

Ежедневно проверяйте достаточную работоспособность вытяжной вентиляции.

Всегда устанавливайте обратно защитные устройства.

Немедленно производите замену поврежденных защитных приспособлений.

Пильные ленты:

Ежедневно проверяйте натяжение полотна пилы и ослабляйте полотно пилы при длительном простое.

Регулярно проверяйте правильность установки направляющей полотна пилы.

Регулярно проверяйте полотно пилы. Поврежденные полотна немедленно заменяйте.

Уход за пильными полотнами должен быть доверен только обученному персоналу.

Применяйте только острые пильные полотна.

Чистка рабочих колес:

Резиновое покрытие рабочих колес должно регулярно чиститься.

Натяжение ремня:

Выньте штекер из розетки!

Удалите шестигранный винт (А, Рис. 10), шайбу (В) и колесо (С).

Внимание: винт имеет левую резьбу.

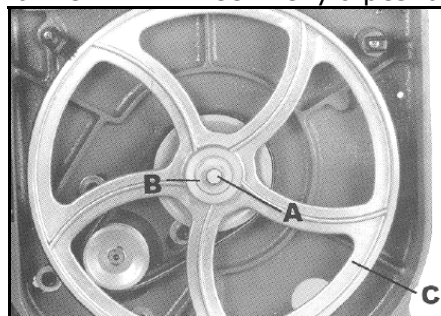


Рис. 10

Ослабьте 4 винта (А, Рис. 11) и натяните ремень.

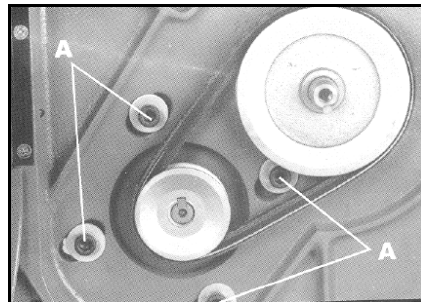


Рис. 11

Вкладыш стола:

Замените вкладыш стола с выфрезерованным пазом для пилы.

Следите за тем, чтобы новый вкладыш стола не возвышался над столом.

9. УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

мотор не работает

- *нет тока – проверить соединительные провода и предохранитель;
- *дефект мотора, выключателя или кабеля – вызвать электрика;

сильные вибрации станка

- *станок стоит неровно – выровнять станок;
- *загрязнена опорная поверхность рабочего колеса – очистить резиновое покрытие;
- *треснуло полотно пилы – немедленно замените полотно пилы;

угол реза не равен 90°

- *неправильно установлен поворотный упор;
- *Неправильно установлена направляющая пилы;

плохое качество поверхности реза

- *неправильно выбрано полотно пилы;
- *полотно пилы загрязнено смолой;
- *тупое полотно пилы;
- *неправильно отрегулирована направляющая полотна пилы;
- *недостаточное натяжение полотна пилы;
- *неоднородная заготовка;
- *слишком большое усилие подачи – не перегружайте станок при обработке.

10. ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Номер артикула: 708916

линейка для косых распилов

Полотна пил с различным количеством зубьев Вы найдете в прайс-листе Jet.

11. БЕЗОПАСНАЯ РАБОТА

Смотри Приложение А (на последних страницах инструкции по эксплуатации)

- A.1: Выполнение высоких резов
- A.2.: Выполнение косых резов
- A.3.: Резка шипов
- A.4.: Резка шпонок
- A.5.: Криволинейные резы
- A.6.: Дугообразные резы
- A.7.: Резка по шаблону
- A.8.: Выполнение резов по кругу
 - A8.1 Наладка без заготовки
 - A8.2 Укладка заготовки
 - A8.3 Обработка